



Curso a distancia

Metrología aplicada los Sistemas de Gestión de la Inocuidad

Introducción

Todas las organizaciones requieren asegurar la confiabilidad de sus mediciones. A su vez todos los sistemas de gestión basados en Normas ISO u otros esquemas reconocidos por GFSI, exigen demostrar dicha confiabilidad. Dentro de estos programas se incluye la gestión adecuada del equipamiento, la realización de calibraciones y verificaciones de los instrumentos de medición y ensayo a través de proveedores trazables, la participación en ensayos de aptitud u otra actividad que asegure resultados válidos.

Dirigido a:

Personal de la industria alimenticia cuya función esté relacionada directa o indirectamente a mediciones: calidad, laboratorio, inocuidad, SSMA, producción, ingeniería, mantenimiento.

Consultores

Objetivos

Al finalizar este curso, los participantes podrán:

- Conocer las herramientas básicas para unificar criterios (vocabulario y conceptos) relacionados a la metrología y su aplicación en la industria alimenticia bajo esquemas reconocidos por GFSI, como FSSC 22000, BRC u otros.
- Comprender la información que entregan los certificados de calibración e informes de ensayo.
- Seleccionar y evaluar a sus proveedores de calibraciones y definir las frecuencias de calibración y verificaciones intermedias adecuadas para sus instrumentos.
- Defenderse ante una auditoría de cualquier índole en cuestiones metroológicas y a detectar oportunidades de mejora de procesos donde se realizan mediciones.
- Conocer las ventajas de verificar o validar sus métodos de ensayo, y acreditar su laboratorio interno bajo la Norma ISO/IEC 17025.



Contenidos

- Conceptos básicos de Metrología:
 - ¿Qué es medir? Algunos ejemplos de magnitudes.
 - ¿Para qué medimos? Importancia en los Sistemas de Gestión de la Inocuidad.
 - Valor Verdadero, Exactitud, Precisión y Veracidad de las mediciones realizadas.
 - ¿Calibrar, Verificar o Ajustar? Ejemplos en la industria alimenticia.
 - Error, corrección y deriva.
 - Incertidumbre - Fuentes de Incertidumbre.
 - Trazabilidad Metroológica.
 - Programa Anual de Calibraciones y Verificaciones.
- Metrología aplicada a los Sistemas de Gestión de la Inocuidad:
 - Control del seguimiento y la medición.
 - Gestión del equipamiento de control y monitoreo.
 - Criterios de evaluación de proveedores de calibraciones y ensayos para mediciones críticas (por ejemplo, PPRO o PCC).
 - Certificados de Calibración. Lineamientos básicos para su interpretación.
 - Verificación y/o validación de la seguridad alimentaria y los métodos utilizados.
 - Aseguramiento de la validez de los resultados: pruebas Intralaboratorio, participación en ensayos de aptitud, uso de materiales de referencia certificados.
 - Acreditación de laboratorios internos. Incorporación a redes de laboratorios acreditados o supervisados (OAA, INTI-SAC, OUA, otros)

Instructor

RAÚL SEJZER – DIRECTOR DE LA CONSULTORA KAI GROUP

Ingeniero electrónico con más de 17 años de experiencia en instrumentación y metrología, con posgrado en Ingeniería en Calidad.

Se desempeñó como Director Técnico y Gerente de Calidad en laboratorio acreditado bajo la Norma Internacional ISO/IEC 17025.

Asesora a laboratorios de calibración y ensayo en procesos de acreditación y mantenimiento del Sistema de Gestión de la Calidad. Brinda capacitaciones y consultoría al sector industrial en temas relacionados a la calidad, instrumentación y metrología.

Es Auditor Interno de la Norma ISO/IEC 17025.



Fecha y horario

6 y 7 de noviembre de 2024, de 9 a 13 hs.

Arancel

\$ 102000 + IVA. Se ofrecen descuentos para empresas que inscriban a más de un participante.

Países fuera de Argentina: u\$s 95

Consultas e inscripción

capacitacion@qcsolutions.com.ar